



创享
绿色零碳未来

南通市乐能电力有限公司
T:+86 512 67081572
F:+86 512 67081570
sales@luxensolar.com
www.luxensolar.com

Tier 1
彭博新能源
全球一级





品质为上
追求卓越

愿景

创建一个受人尊敬的世界级光伏品牌

乐能并不追求简单的成为一个大公司，我们想努力成为一个受人尊敬的企业，这是我们的梦想和价值观。对于乐能而言，拥有全球公认的品牌与核心竞争力是我们可持续发展的坚实基础。

使命

制造大众能够零负担消费的光伏产品

乐能始终认为光伏能源只有人人能够轻易购买，它才能获得真正的普及。我们不断致力于生产最具性价比的光伏产品，期盼每个人都能够早日用上环保的光伏能源。

关于乐能

乐能光伏起源于欧洲，在光伏行业拥有超过18年的经验，是一个具有国际竞争力和全球影响力的专业光伏组件制造商，现已跻身全球一级光伏组件制造商行列 (BNEF Tier 1)。目前，乐能拥有2GW的PERC组件和1GW的TOPCon电池组件年产能，并计划在未来再扩建1GW的TOPCon电池组件产能。届时乐能光伏将拥有2GW PERC组件+2GW TOPCon组件的制造能力。

乐能光伏在西班牙、意大利、日本、澳大利亚和巴西的分支机构为90多个国家和地区的客户提供服务，到2022年底已累计交付超过6GW的光伏组件。乐能始终致力于成为一家拥有卓越技术研发水平、高性价比生产能力和全球销售网络的国际知名公司。

数字乐能



全球一级光伏组件制造商

彭博新能源财经



2GW PERC+1GW TOPCon+1GW TOPCon

组件产能

(未来计划)



6GW

全球出货量(截止2021年底)



90+

产品出口国家及地区



650+

全球员工



400+

技术专利

发展历程



2005

- 起源于欧洲西班牙



2011

- 中国苏州制造工厂建成



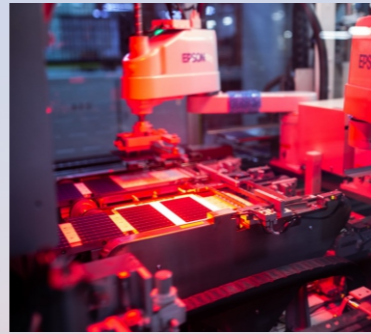
2015

- 升级第一条全自动化产线



2016

- 进入全球出口TOP50



2017

- 升级为2条工业4.0全自动产线



2018

- 进入全球出口TOP20



2019

- 全球出货累计突破3GW



2020

- 中国南通工厂建成
产能突破2GW



2021

- 全球领先的光伏技术实验室建设开启



2022

- 发布最新的TOPCon电池技术组件
- 入选彭博新能源财经Tier 1名录

■ 全球布局

乐能光伏始终致力于全球化发展,放眼全球进行产业布局。目前在南通建立了全球行业领先的光伏研发和生产基地,在西班牙、意大利、巴西、日本、澳大利亚、中国等国家设立了分支机构,全球雇员650余名,产能近3GW,位列全球光伏出口排名前20强。

生产基地:中国南通

全球分支:西班牙穆尔西亚、意大利博洛尼亚、巴西圣保罗、日本大阪、澳大利亚墨尔本

仓储中心:西班牙瓦伦西亚、荷兰阿姆斯特丹、巴西圣保罗



全球领先的生产基地

“智能制造”是乐能生产基地的定位。乐能光伏采用行业领先的工业4.0标准的全自动流水线，工厂通过了ISO 9001、ISO 14001、ISO 45001和ISO 50001等系列管理体系认证，光伏组件产品通过了德国TÜV等权威认证机构的IEC 61215和IEC 61730标准测试及审核。

乐能工厂运用全球领先的高效率高兼容模块化产线技术和先进的MES和ERP智能化系统，全面监控和精细化管理整个生产流程，为现有多元化的光伏产品提供高效的生产和质量保障。通过全面精准的制程控制系统，结合全方位海量数据分析系统来优化产线布局及设备运行，以确保生产的最佳效能，获得最佳的成本效益，为客户带来最具竞争力的光伏产品。

50+

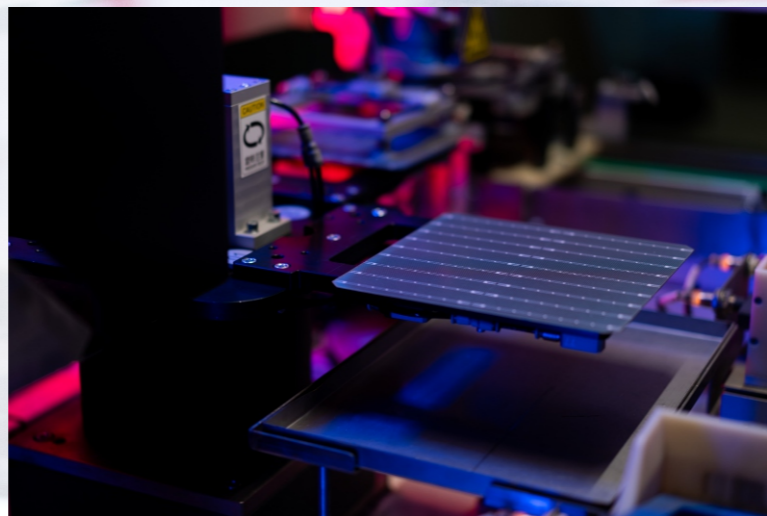
生产技术专利

7x24小时

生产监控系统

99.9%+

良品率



全面可靠的质量管理

质量是公司发展的基石，也是我们对客户的承诺。乐能光伏遵循TÜV的标准应用严格的质量控制系统，并在生产前、生产中和生产后实施全方位的测试。

• 供应链和来料控制

乐能光伏对原材料供应商进行严格的选择和尽职调查，并在生产前对材料进行全面的检查

• 生产过程的控制

通过先进的自动化生产设备和智能信息采集分析系统，我们对生产过程的每一个环节进行监控，有效避免生产环节的潜在质量问题和故障。

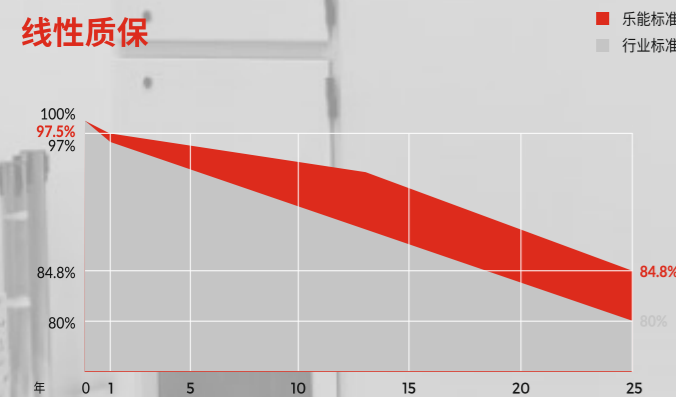
• 出厂质量控制和产品追溯管理

我们在生产后/交货前进行严格的出厂质量控制，以最大程度地降低产品故障风险有效保证用户的利益。乐能产品的所有数据和信息都会在MES系统中存储至少10年

测试实验室

乐能的实验室根据 IEC 61215 和 IEC 61730 的 TÜV 标准对原材料和成品进行一系列密集和严格的测试, 以确保我们的产品在其使用寿命内的耐用性。

线性质保



认证体系

- ISO 9001: 2015 (质量管理体系)
- ISO 14001: 2015 (环境管理体系)
- ISO 45001: 2018 (职业健康安全管理体系)
- ISO 50001: 2018 (能源管理体系)
- 知识产权管理体系
- 两化融合管理体系

战略合作实验室

- 华阳检验检测技术有限公司
(常州正衡电力工程监理有限公司)
- 无锡市产品质量监督检验院
(国家太阳能光伏产品质量监督检验中心)

25年
产品功率保证

12年
产品质量保证

认证

久负盛名的第三方认证是乐能光伏组件品质的最好证明。我们的光伏组件通过了由TÜV认证机构主导的严格认证测试, 可以满足来自世界各地的最高质量要求。



CQC国内认证



哥伦比亚RETIE认证



TUV南德国际认证



CE国际认证



TUV莱茵国际认证



印度BIS认证



巴西Inmetro认证



意大利防火一级认证

保险

为了保障广大客户对光伏产品的投资利益, 确保25 (30) 年的使用寿命, 乐能的光伏组件得到了邱博、中国人保、中国太平洋等世界级保险集团的大力支持, 为我们的客户提供最大的品质保障。



中国人保



太平洋保险
CPIC

CHUBB

企业社会责任

近十年乐能光伏销往全球的光伏组件

全球减碳约870万吨

等效植树约4.62亿棵

农村绿色低碳社区发展

乐能光伏积极参与社会活动,通过提供光伏发电系统为农村供电来发展农村社区。
近年乐能在山东烟台、河南商丘和河北石家庄等地区积极参与农村光伏扶贫项目工作,为绿色新农村添砖加瓦。



产品



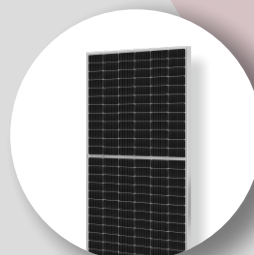
6系列 210mm 电池片

LUXPOWER®6系列光伏组件, 凭借大尺寸M12 (210mm) 太阳能电池的突破性创新得以脱颖而出, 可实现最高的发电量和最低的LCOE, 这使得6系列组件成为大型太阳能电站的最佳选择。掺镓晶片技术的应用可显着提高LID的性能, 而最新的集成分段碳带技术可提高功率输出并提高组件长期使用的可靠性。



5系列 182mm 电池片

LUXPOWER®5系列光伏组件, 凭借大尺寸M10 (182mm) 太阳能电池的突破性创新得以脱颖而出, 可实现最高的发电量和最低的LCOE, 这使得5系列组件成为大型太阳能电站的最佳选择。掺镓晶片技术的应用可显着提高LID的性能, 而最新的集成分段碳带技术可提高功率输出并提高组件长期使用的可靠性。



4系列 166mm 电池片

LUXPOWER®4系列光伏组件同采用高效的M6电池片, 具有创新的双面板设计及半片电池, 9条主栅线和圆形柱状焊带的先进制造工艺, 有效降低了热斑和遮挡效应, 能有效持续增加功率输出, 比常规组件具有更高的可靠性和更好的发电性能。

全球合作伙伴



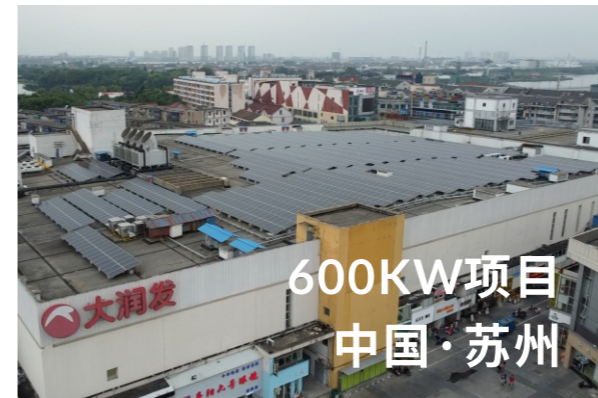
■
项目



项目



1.03MW项目
乌克兰



600KW项目
中国·苏州



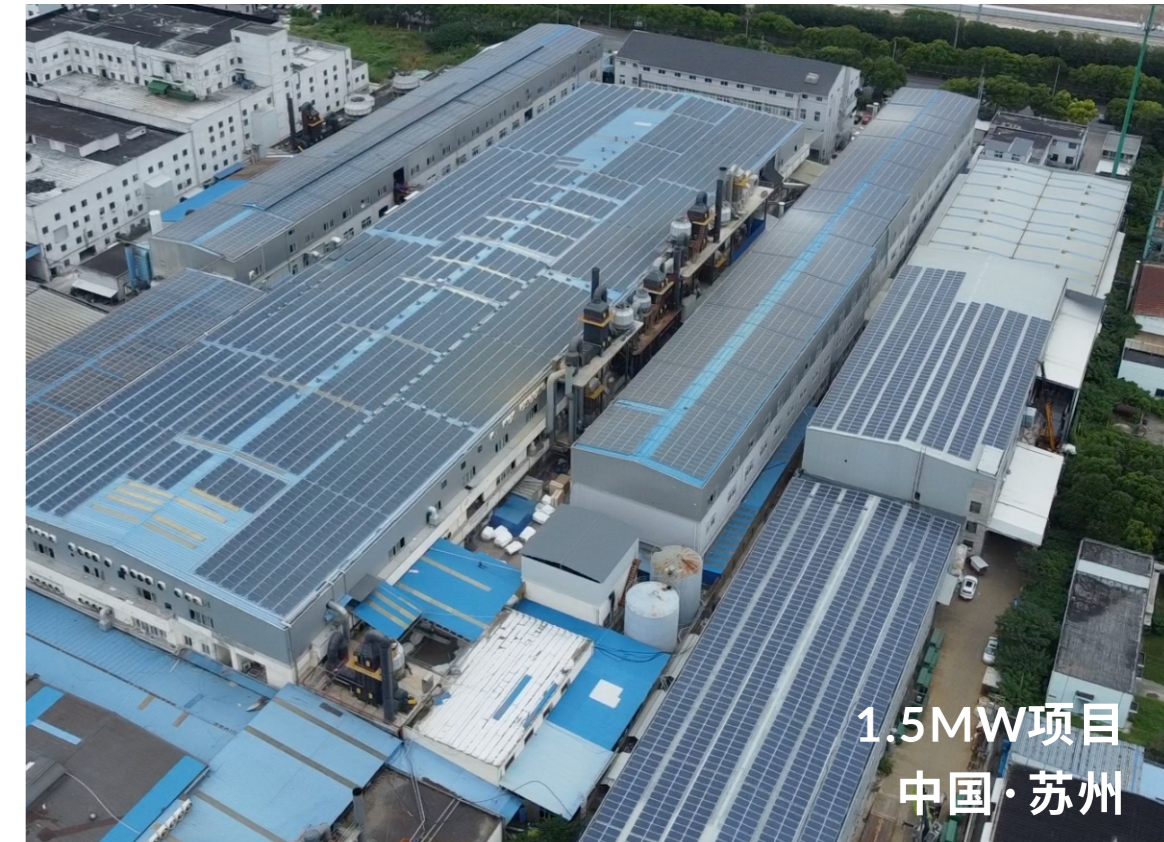
56KW项目
美国·加州



151.8KW项目
瑞士



900KW项目
中国·苏州



1.5MW项目
中国·苏州

乐能光伏团队



制造中心

